

Smart Factory „Jetzt wird alles besser?“

# Die neue Generation des Flying-Prober Pilot V8 next > series

Aufgrund der besonders hochwertigen Materialien des Grundrahmens ist Seica hier ein Design gelungen, das zusammen mit modernster Elektronik diesen neuen Tester zur umfassendsten Flying-Prober-Testplattform auf dem Markt gemacht hat.

Im Maximalausbau bietet der Pilot V8 next > series bis zu 20 mobile Ressourcen für den Test elektronischer Leiterplatten-Baugruppen. Diese umfassen Prüfnadeln (Probes), die jeweils bis zu 2A Strom übertragen können, hochauflösende Kameras für die automatische, optische Inspektion sowie das Lesen von Barcodes und Datamatrix-Codes, LASER, kapazitive Testkanäle, Pyrometer, optische FEASA Sensoren für den LED-Test, Miniadapter für Boundary-Scan-Tests und On-Board-Programmierung sowie Hochfrequenz-Prüfnadeln für Messungen in Frequenzbereichen über 1,5 GHz, die ein absolutes Novum im Markt sind.

Entsprechend seiner Ausrichtung auf mittlere und hohe Stückzahlen, ist der Pilot V8 next > series in einer vollautomatisierten Version verfügbar, die seine vertikale Architektur perfekt auf die Zusammenarbeit mit Baugruppen-Lade- und Entlade-Modulen abstimmt, die 1 bis 12 Baugruppenmagazine (selbst mit unterschiedlichen Typen) integrieren. Alternativ werden Handlings- und Schwenkmodule eingesetzt, sodass herkömmliche, horizontale Transportsysteme der Montagelinien perfekt unterstützt werden.



#### Der Referent:

Marc Schmuck  
 Geboren 1973 in Frankreich ist  
 CSO der Seica Deutschland  
 GmbH mit Sitz in Karlsruhe/  
 Ettlingen.

Nach dem Studium als Informatiker mit Fachrichtung Netzwerk, das er in Frankreich absolvierte, arbeitete er zunächst 10 Jahre als Field Engineer und Service Leiter bei namhaften Unternehmen im Bereich Optische Inspektion und Test bevor er sich entschloss, sich dem Vertrieb und Aufbau der Seica S.p.A in Deutschland zu widmen.

Bei allen Automatisierungsmodulen handelt es sich um Katalogartikel von Seica Automation. Die High Resolution-Version des Pilot V8 next > series optimiert die Konfiguration des Systems für kleinste Objektgrößen (ca. 28 µm), während die XL-Version den Arbeitsbereich über die Standardgröße von 610 x 540 mm hinaus auf 800 x 650 mm erweitert, um besonders große Leiterplatten testen zu können.



#### Globaler Partner

Die schnelle Einführung von neuen Technologien, die wachsende Komplexität und die reduzierten Entwicklungszeiten in der Welt der Elektronik, gekoppelt mit den hohen Qualitätsstandards die vom Markt eingefordert werden, sehen sich die Industrien großen Herausforderungen gegenüber. Seica kann diesen Prozess mit seinen Erfahrungen in den höchst komplexen Umgebungen unterstützen, indem sie Lösungen für alle Typen von Testanforderungen anbietet, (konventionelle, wie parametrische und In-Circuit oder innovative, wie die Flying Probe Technologie) im Bereich von militärischer bis zur Consumer Electronic.

Einen kompletten Bereich von innovativen Lösungen und eine Reihe von komplementären Dienstleistungen, für jede elektronische Testanforderungen, einschließlich der Entwicklung von Testprogrammen und Prüfadapter, das Design und die Herstellung von kundenspezifischen Systemen und Modulen,



Integration der Seica Weltweit bewährte Flying-Probe-Technologie für In-Circuit und Funktionsprüfung

für zivile und Verteidigungseinrichtungen das ist, was Seica seinen Kunden anbietet.

Um das Portfolio von Lösungen über die gesamte Fertigungslinie zu erweitern, ist Seica starke Partnerschaften mit führenden Herstellern von Fertigungs-, Löt- und Inspektionssystemen eingegangen.

Seica hat auch ein innovatives, Laser-basierendes Lötssystem entwickelt.

### Zum Vortrag

Marc Schmuck CSO der Seica Deutschland GmbH erläutert: Industrie 4.0 und die damit verbundenen Datenintegration bietet einerseits beträchtliche Chancen zur Effizienz- und Gewinnsteigerung, andererseits aber birgt sie auch zahllose Risiken und die damit verbundenen Verluste. Was bedeutet das für mein Unternehmen, und wie wird es umgesetzt?

### Statement

Vom einfachen Test zu komplexeren Applikationen, sieht SEICA sich als echter Partner mit etablierten Werten bei Integrität und konstanter Verpflichtung jedem einzelnen Kunden gegenüber.

Sie bietet innovative und kontinuierliche Verbesserungen all ihrer Produkte, um den hohen Standard bei allen Produktlinien zu erhalten. Hierzu gehört auch die Erforschung neuer Technologien und das Experimentieren mit neusten Lösungen.

Mit mehr als 31 Jahren Erfahrung sehen wir uns als Garant für Integrität und arbeiten mit Leidenschaft und Kontinuität im

Bereich des elektronischen Tests. Hierfür haben wir die notwendigen Strukturen im Bereich Organisation und Personal geschaffen und setzen auf Teamwork und Informationsaustausch.

### Profil

**Seica** DEUTSCHLAND

Seica S.p.A, gegründet 1986, ist ein globaler Hersteller von automatischen Testsystemen und Selektiv-Lötanlagen, mit einer installierten Basis von mehr als 2000 Systemen in vier verschiedenen Kontinenten. Seica bietet seinen Kunden eine komplette Palette von Testlösungen, die Nadelbett- und Flying-Probe-Test beinhalten. Sie umfassen Fertigungsdefektanalyse (MDA), In-Circuit-Tests und Funktionstests an bestückten Baugruppen, Modulen und unbestückten Leiterplatten, sowie LASER-basierende Selektivlötssysteme für die Produktion elektronischer Baugruppen. Ergänzt werden die Testsysteme durch eine umfassende Palette an Test-Dienstleistungen. Der Hauptsitz des Unternehmens ist in Strambino (Italien) mit Büros in den Vereinigten Staaten, Deutschland, China, Mexiko und Frankreich, ergänzt um ein umfassendes, weltweit agierendes Distributoren-Netzwerk. Seit 2014 wird Seica S.p.A. durch die Schwesterfirma Seica Automation in Mailand unterstützt, die Leiterplatten-Transportsysteme und weiteres Automatisierungs-Equipment für Hersteller elektronischer Baugruppen produziert.

Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.seica.com](http://www.seica.com)

