



# SOLUZIONE STRATEGICA PER ATE OBSOLETI

**L'obsolescenza dei sistemi di test rende difficile la loro integrazione con le nuove e più moderne tecnologie diventando un ostacolo all'efficienza produttiva. Seica ha realizzato Valid LR, il sistema che consente la loro fluida sostituzione**

**A CURA DI SEICA**

**L'**evoluzione costante nel mondo dell'elettronica solitamente porta all'accorciamento generalizzato del ciclo di vita di prodotto. Tuttavia, esistono dei settori con dei prodotti che continuano ad aver la necessità (o la fortuna!) di gestire un ciclo di vita lungo, a volte lunghissimo. Questa gestione comprende sia i processi

di produzione sia di riparazione legati a questi prodotti. Per contro, le risorse impiegate in questi processi tipicamente non hanno una vita così lunga, e diventano obsoleti molto prima dell'effettivo necessità di utilizzo. Questo è il caso dei macchinari di collaudo (Automatic Test Equipment, o ATE), che portano dietro anche un ingente investimento nell'attrezzatura di collaudo (fixture e programmi) sviluppati specificatamente per il prodotto da collaudare, rispettando degli standard certificati. L'obsolescenza rende difficili anche la loro integrazione con le nuove e più moderne tecnologie, creando ostacoli all'innovazione e all'efficienza produttiva.

Da quest'ultima considerazione si intuisce la necessità di trovare una soluzione strategica per la sostituzione di un ATE obsoleto con un sistema che non solo è in grado di replicare le funzionalità del sistema "legacy", assicurando la com-



patibilità anche con le fixture e programmi già sviluppati, ma che abbia tutte le prestazioni tecnologicamente avanzate richieste per collaudare i prodotti di oggi, e quelli futuri.

## Il nuovo sistema VALID LR

Per produttori che necessitano di avvicinare i sistemi ATE destinati all'obsolescenza, Seica ha recentemente presentato, Valid LR, una soluzione

sviluppata sulla base di decenni di esperienza consolidata nella fornitura di soluzioni atte alla sostituzione legacy, consentendo ai clienti di mantenere un supporto logistico a lungo termine a costi competitivi.

La sostituzione di sistemi obsoleti può essere effettuata da Valid LR a tre livelli:

- ⊙ **Meccanico** - tramite un adattatore che consente il riutilizzo delle fixture già sviluppate e certificate.
- ⊙ **Elettrico** - tramite hardware di multiplexing digitale in grado di mantenere la stessa distribuzione degli I/O digitali presente nel sistema obsoleto.
- ⊙ **Software** - tramite strumenti automatici che consentono la migrazione dei programmi di test esistenti alla piattaforma VIVA di Seica.

L'architettura nativa di tipo multi-risorsa caratteristica di Valid LR, offre la flessibilità e le prestazioni necessarie per una migrazione fluida dei programmi di test e di utilizzo delle fixture esistenti, preservando al contempo l'originale copertura dei guasti e garantendo una transizione all'insegna della semplicità di utilizzo per gli utenti.

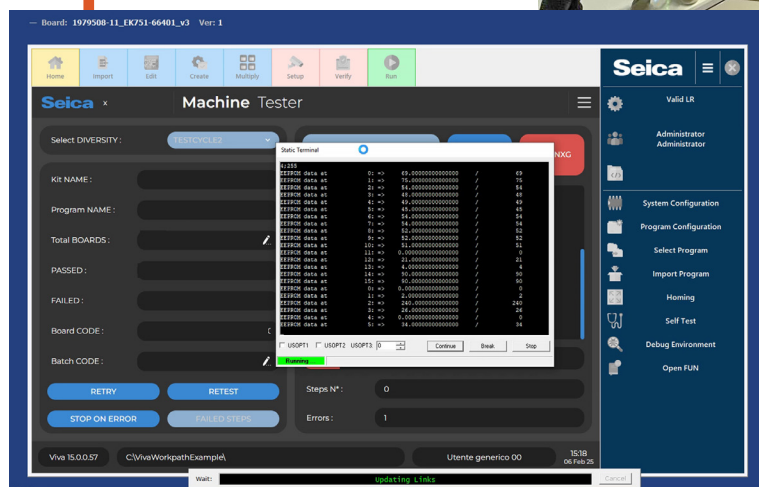
VALID LR può essere equipaggiato con diversi tipi di risorse:

- ⊙ Test analogico
- ⊙ In-circuit test digitale
- ⊙ Test digitale dinamico
- ⊙ Programmazione on-board
- ⊙ Boundary scan test
- ⊙ LED test
- ⊙ Test funzionale

VALID LR possiede una capacità di test molto versatile, oltre a supportare una gamma completa di funzioni che vanno dal test ICT al funzionale, e dai test digitali dinamici al test boundary scan. Può essere configurato con una gamma di risorse aggiuntive che può includere della strumentazione esterna, la programmazione a bordo scheda (OBP) e il test dei LED.







minando praticamente qualunque possibilità di errori o di omissioni.

L'architettura estremamente aperta della piattaforma VIP permette una facile integrazione di moduli hardware esterni (via RS232, porte USB o protocolli GPIB e PXI/VXI) nonché software di terzi, caratteristica fondamentale sia nella sostituzione di sistemi obsoleti e la migrazione degli applicativi annessi, sia nello sviluppo di applicazioni di test per prodotti più svariati. Architettura innovativa senza cavi, supporta fino a 5888 canali con un multiplexer digitale 1:8. E può ospitare fino a 24 alimentatori programmabili, garantendo la massima flessibilità ed espandibilità per ogni tipo di test. Valid LR è stato riconosciuto anche a livello internazionale il 17 settembre scorso durante l'evento SMTA Guadalajara, che ha visto Seica ricevere il premio Mexico Technology Award 2025 nella categoria Test Equipment.

**sales@seica.com - www.seica.com**